PE PIPE & FITTING

شرکت پلیمرآوا نویـن ایرانیان

رزومـه

بروز رسانی: ۹۸/۰۷/۳۰

www.polywin.ir
info@polywin.ir
02122363410

بنام ایزد منان

مشتری گرامی

با سلام و احترام؛

به منظور ایجاد شناخت بیشتر شما از شرکت پلیمر آوا نوین ایرانیان (پلی ویـن)، لازم می دانیم شرحی از ساختارها و فرآیندهای اصلی این شرکت را ارائه نماییم تا در ارزیابی شما از این مجموعه مد نظر قرار گیرد ، امید است در آینده نزدیک شاهد همکاری دو جانبه جهت تامین نیازهای آن مجموعه محترم باشیم.

با تقدیم احترام

سید مسعود مهدوی

مدیر عامل و رئیس هیئت مدیره

فهرست

۱. معرفی شرکت ۳

۱,۱.خط مشی سیستم مدیریت یکپارچه ۴

مجوزها ، گواهینامه ها و تقدیرنامه ها ۵

۱,۳.مشتریان ۶

۱,۴.واحد تحقیق و توسعه (R & D) **Error! Bookmark not defined.**

۱,۵.نیروی انسانی ۷

۲.آشنایی با فرآیندها ۹

۲,۱.فرآیند خرید ۹

۲,۲.فرآیند تولید ۱۰

۲,۲,۱.پرسنل تولید ۱۰

۲,۲,۲.خطوط تولید ۱۱

۲,۲,۳.برنامه نگهداری و تعمیرات ۱۲

۲,۳.فرآیند تضمین کیفیت ۱۲

۲,۳,۱.لیست آزمایشهای کنترل کیفیت ۱۴

۲.۳.۲.لیست تجهیزات آزمایشگاه ۱۵

۲,۳,۳.استانداردهای تولید محصول ۱۶

۲,۴.فرآیند فروش ۱۷

۲,۴,۱.محصولات شرکت پلی ویـــن ۱۸

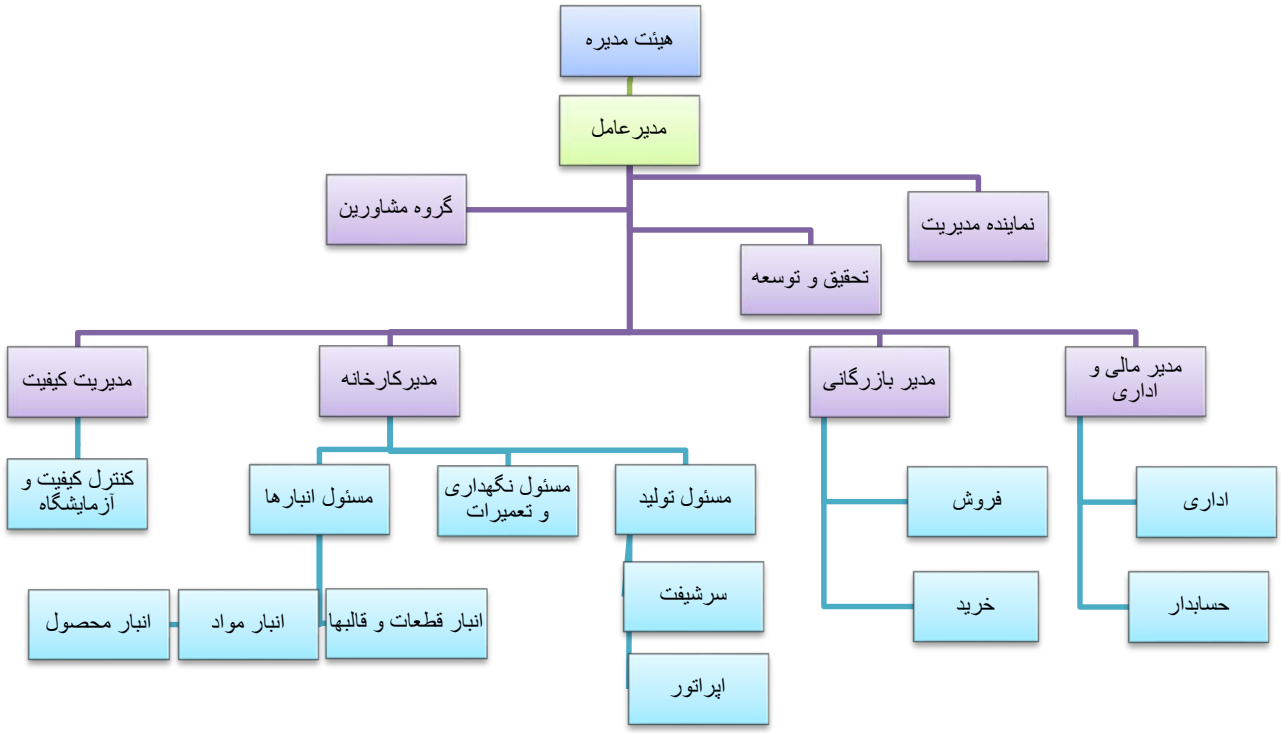
۱. معرفی شرکت

شرکت پلیمرآوانوین ایرانیان با هدف تولید و عرضه محصولات پلی اتین مورد استفاده در شبکه های گازرسانی،آبرسانی و فاضلاب همچنین به منظور ایجاد اشتغال و خدمت به کشور، از ابتدای سال ۱۳۹۵ آغاز به کار نمود و در بهمن ماه همان سال به بهره برداری رسید همواره به اصل بهره گیری و استفاده از تکنولوژی برتر و اتکا به نیروی انسانی متخصص و متعهد،جهت ارائه محصولات با کیفیت عالی،معتقد می باشد. لذا در این راستا اقدام به استفاده ازماشین آلات و تجهیزات مدرن و پیشرفته و جذب مدیران و کارشناسان مجرب نموده است.

شرکت پلیمرآوانوین ایرانیان می خواهد در بازارهایی که برای این فعالیت انتخاب نموده، رهبر و پیشتاز باشد و این ماموریت با تمرکز شرکت بر اهداف و ارزشهای مشترک محقق خواهدشد.

ما می توانیم بهترین باشیم و با تعهد به کارتیمی اهداف زیر را سرلوحه برنامه خویش قرار می دهیم:

1. تعالی عملیاتی به منظور پیشگام بودن و تاثیرگذاری مثبت و صنعت پلی اتیلن با تولید محصولات توام با ارزش آفرینی برای جامعه
2. ارتقاء سرمایه نیروی انسانی با تمرکز بر یادگیری،خلاقیت و نوآوری
3. توسعه محصولات متناسب با نیاز و خواسته مشتریان
4. جلب وفاداری مشتریان از طریق افزایش رضایت مندی آن ها
5. تقویت توان رقابت از طریق افزایش و کاهش هزینه و ایجاد زیرساخت پایدار برای آینده



۱.۱. خط مشی سیستم مدیریت یکپارچه

شرکت پلیمرآوا نوین ایرانیان درجهت تولید لوله های پلی اتیلن که یکی از مهمترین نیاز های صنایع آب و فا ضلاب، گاز و جهاد کشاورزی کشور و مصرف کنندگان می باشد. این شرکت در جهت افزایش رضایت مشتریان، اقدام به پیاده سازی سیستم های یکپارچه (IMS) ، (مدیریت سیستم کیفیت، ایمنی و بهداشت و محیط زیست) بر مبنای استانداردهای ISO 9001:2015 و ISO 14001:2015 و OHSAS18001:2007 نموده است و افتخار دارد با بکارگیری نیروهایی متخصص و با استفاده از امکانات داخلی، گامی مؤثر در جهت خودکفایی و استقلال کشور بردارد. در این راه حفظ و نگهداری محیط زیست ، حفظ و صیانت از نیروی انسانی ، افزایش سهم بازار، ارتقاء سطح آگاهی پرسنل و افزایش کیفیت محصول را در نظر دارد. مدیریت و پرسنل سازمان با اجرای این خط مشی خود را به بهبود مستمر در تمام سطوح سازمان متعهد میدانند. بدیهی است به منظور همگامی با انتظارات روز افزون مشتریان این خط مشی مورد تجدید نظر قرار خواهد گرفت.

۱.۲. مجوزها ، گواهینامه ها و تقدیرنامه ها

- تاییدیه با رتبه A از دفتر بهبود و توسعه روشهای نوین آبیاری وزارت جهاد کشاورزی
- گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه ISIRI-ISO/IEC **17025** از موسسه ملی تایید صلاحیت ایران
- گواهینامه استاندارد مدیریت کیفیت ISO9001:2015
- گواهینامه استاندارد مدیریت زیست محیطی ISO14001:2015
- گواهینامه استاندارد مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی ISO 45001:2018
- گواهینامه سیستم مدیریت یکپارچه IMS :2018
- گواهینامه استاندارد محصول INSO14427-2 و INSO7607 از موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
- قرار گرفتن در لیست تامین کنندگان لوله توسط شرکت ملی گاز ایران
- استاندارد IGS – MS – PL – 014
- استاندارد EN 1555-2001 .
- دارنده نشان ملی استاندارد ایران برای کلیه محصولات تولیدی
- گواهینامه تائید صلاحیت آزمایشگاه همکار
- گواهینامه استاندارد محصول INSO 9116-3 برای لوله ها با دیواره ساختمند و سطح بیرونی غیر صاف نوع B با کاربرد فاضلاب و زهکشی ثقلی
- گواهینامه استاندارد محصول INSO 11233-1,2 برای لوله کشی پلی اتیلن مورد استفاده در شبکه توزیع سوخت های گازی
- بیمه نامه ۱۰ساله بیمه ایران
- گواهی عضویت انجمن صنفی تولیدکنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن
- پروانه بهره برداری ۱۸۲۰۰ تن در سال
- گواهینامه ثبت نام مودیان مالیاتی (ارزش افزوده)

۱.۳. مشتریان

بخشی از مشتریان این شرکت در سالهای اخیر بشرح ذیل می باشد.

- وزارت جهاد کشاورزی (طرح رودخانه های مرزی)
- سازمان جهاد کشاورزی استان کردستان
- سازمان جهاد کشاورزی استان خراسان جنوبی
- سازمان جهاد کشاورزی استان کرمانشاه
- سازمان جهاد کشاورزی استان خوزستان
- آب و فاضلاب روستایی استان یزد
- آب و فاضلاب روستایی خراسان جنوبی
- قرارگاه سازندگی خاتم الانبیاء
- مجتمع کشت و صنعت بیستون پارس
- شرکت گاز استان چهارمحال بختیاری
- شرکت گاز استان مرکزی
- شرکت گاز استان یزد
- شرکت گاز استان خراسان رضوی
- سازمان جهاد کشاورزی استان قزوین
- شرکت گاز استان کردستان

۱.۴ واحد تحقیق و توسعه (R & D)

شرکت پلیمر آوا نوین ایرانیان در راستای رسالت اساسی خود که ایجاد فضای رقابتی در صنعت جهت ارائه محصول با ارزش برای مشتریان است، جزء شرکتهای تولید کننده لوله پلی اتیلن است که از واحد R&D برای توسعه و پیشرفت دانش پرسنل خود و سایر دست اندرکاران این صنعت (شامل مشتریان، پیمانکاران و مجریان، مشاوران و تولیدکنندگان) بهره می برد. برخی از اقدامات این واحد به شرح زیر است:

- تهیه منابع علمی روز و معتبر و انتشار آن بین کارشناسان فنی مرتبط با صنعت
- آنالیز فنی اطلاعات مورد نیاز مدیریت شرکت جهت سیاستگذاری تولید
- آنالیز اطلاعات بازار شامل مواد اولیه و محصولات، تجهیزات و ماشین آلات
- ارائه مقالات تحلیلی در مجلات معتبر در صنعت پلی اتیلن
- توسعه و به روز رسانی پایگاه اینترنتی شرکت
- تهیه و ارائه دستورالعمل های لازم جهت بهبود مستمر کیفیت
- تهیه نظرسنجی های لازم از منابع انسانی و مشتریان شرکت و ارائه بازخورهای لازم به مدیریت
- و ....

۱.۵ نیروی انسانی

این شرکت برای فراهم آوردن شرایط لازم جهت تولید به موقع و استاندارد مطابق نیاز مشتریان از پرسنل مجرب در قسمت تولید و فنی بهره می‌گیرد که با آموزش مستمر متناسب با نیاز روز مهارت آنان ارتقاء می یابد. اطلاعات کلی آنها به شرح ذیل است:

مدرک	فنی / ماهر	غیرفنی / ساده	مجموع
کارشناسی ارشد و بالاتر	۵	۰	۵
کارشناسی	۸	۴	۱۲
کاردانی	۲	۰	۲
دیپلم	۳	۱۵	۱۸
زیر دیپلم	۲	۵	۷
تعداد کل	**۲۰**	**۲۴**	**۴۴**

۲. آشنایی با فرآیندها

شرکت پلیمر آوا نوین ایرانیان با هدف مدیریت صحیح و بهینه منابع در اختیار و اطمینان از تأمین به موقع کالا و مطابق با استانداردهای لازم، فرآیندهای اصلی خود را به شرح زیر تعریف نموده است:

۲.۱. فرآیند خرید

این شرکت جهت تأمین منابع مورد نیاز خود از قبیل مواد اولیه، ماشین آلات، تجهیزات تولید و آزمایشگاه، ابزارهای دقیق و قطعات یدکی، جهت اطمینان از کیفیت اقلام مورد نیاز از بین تأمین کنندگان موجود بهینه‌کاوی انجام می دهد که البته وجود شرکت های تراز اول داخلی و خارجی در لیست تأمین کنندگان دلیل این مدعاست.

ردیف	نام شرکت	کشور	کالای تامین شده
۱	شرکت پتروشیمی بروج	امارات	مواد اولیه
۲	شرکت پتروشیمی KPIC	کره جنوبی	مواد اولیه
۳	شرکت پتروشیمی SK	کره جنوبی	مواد اولیه
۴	شرکت پتروشیمی Sabic	عربستان	مواد اولیه
۵	شرکت پتروشیمی جم	ایران	مواد اولیه
۶	شرکت پتروشیمی امیرکبیر	ایران	مواد اولیه
۷	شرکت پتروشیمی شازند (اراک)	ایران	مواد اولیه
۸	شرکت پترو شیمی مارون	ایران	مواد اولیه

۳. آشنایی با فرآیندها

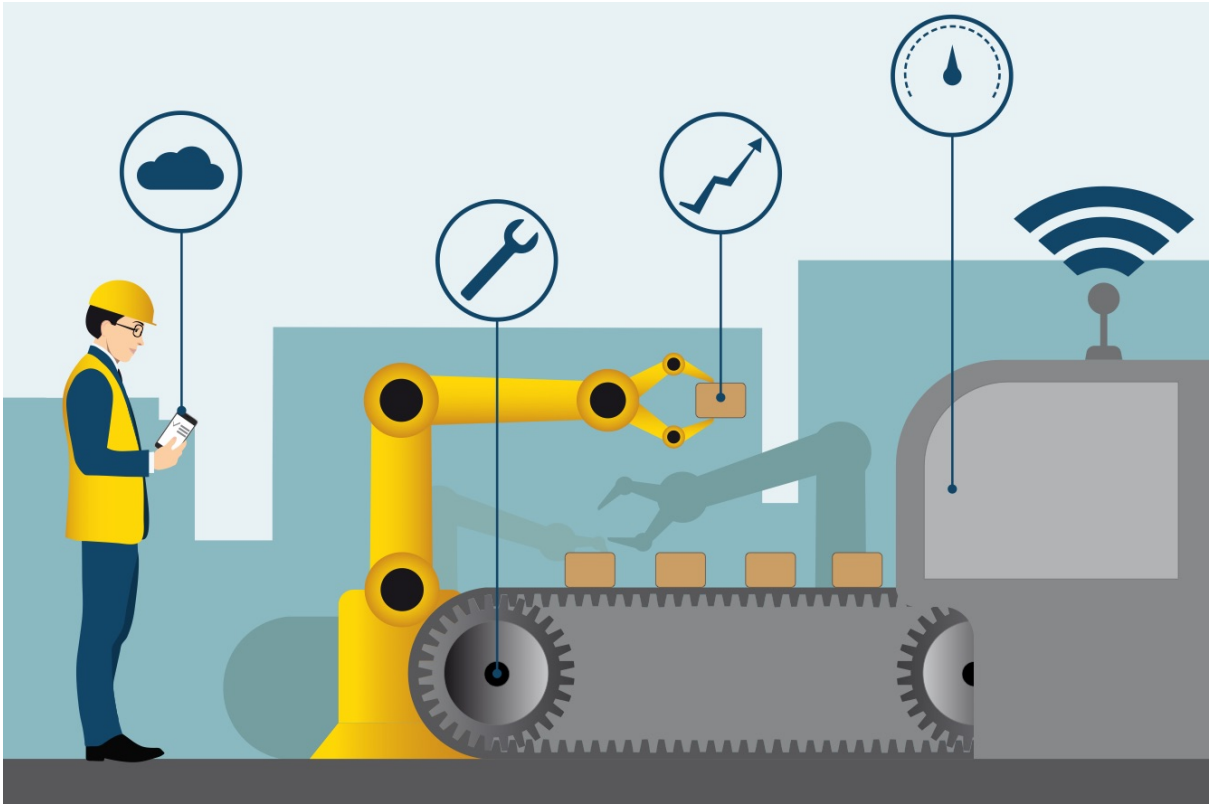
شرکت پلیمر آوا نوین ایرانیان با هدف مدیریت صحیح و بهینه منابع در اختیار و اطمینان از تأمین به موقع کالا و مطابق با استانداردهای لازم، فرآیندهای اصلی خود را به شرح زیر تعریف نموده است:

۳.۱. فرآیند خرید

این شرکت جهت تأمین منابع مورد نیاز خود از قبیل مواد اولیه، ماشین آلات، تجهیزات تولید و آزمایشگاه، ابزارهای دقیق و قطعات یدکی، جهت اطمینان از کیفیت اقلام مورد نیاز از بین تأمین کنندگان موجود بهینه‌کاوی انجام می دهد که البته وجود شرکت های تراز اول داخلی و خارجی در لیست تأمین کنندگان دلیل این مدعاست.

ردیف	نام شرکت	کشور	کالای تامین شده
۱	شرکت پتروشیمی بروج	امارات	مواد اولیه
۲	شرکت پتروشیمی KPIC	کره جنوبی	مواد اولیه
۳	شرکت پتروشیمی SK	کره جنوبی	مواد اولیه
۴	شرکت پتروشیمی Sabic	عربستان	مواد اولیه
۵	شرکت پتروشیمی جم	ایران	مواد اولیه
۶	شرکت پتروشیمی امیرکبیر	ایران	مواد اولیه
۷	شرکت پتروشیمی شازند (اراک)	ایران	مواد اولیه
۸	شرکت پترو شیمی مارون	ایران	مواد اولیه

۳.۲. فرآیند تولید



فرآیند تولید با تدوین برنامه تولید توسط واحد بازرگانی آغاز و با انبارش محصول خاتمه می یابد. واحد بازرگانی با در نظر گرفتن اولویت سفارشات و ظرفیت خطوط تولید، برنامه تولید محصولات را در اختیار واحد تولید گذاشته تا محصولات مطابق برنامه تحویل اعلام شده به مشتری تهیه و ارسال گردد.

۳.۲.۱. پرسنل تولید

این شرکت برای فراهم آوردن شرایط لازم جهت تولید به موقع و استاندارد مطابق نیاز مشتریان از پرسنل مجرب در قسمت تولید و فنی بهره می‌گیرد که با آموزش مستمر متناسب با نیاز روز مهارت آنان ارتقاء می یابد. لازم به ذکر است که از افتخارات نیروی انسانی، تولید مستمر محصول با ضایعات کمتر از ۱٪ وزنی می باشد.

۳.۲.۲. خطوط تولید

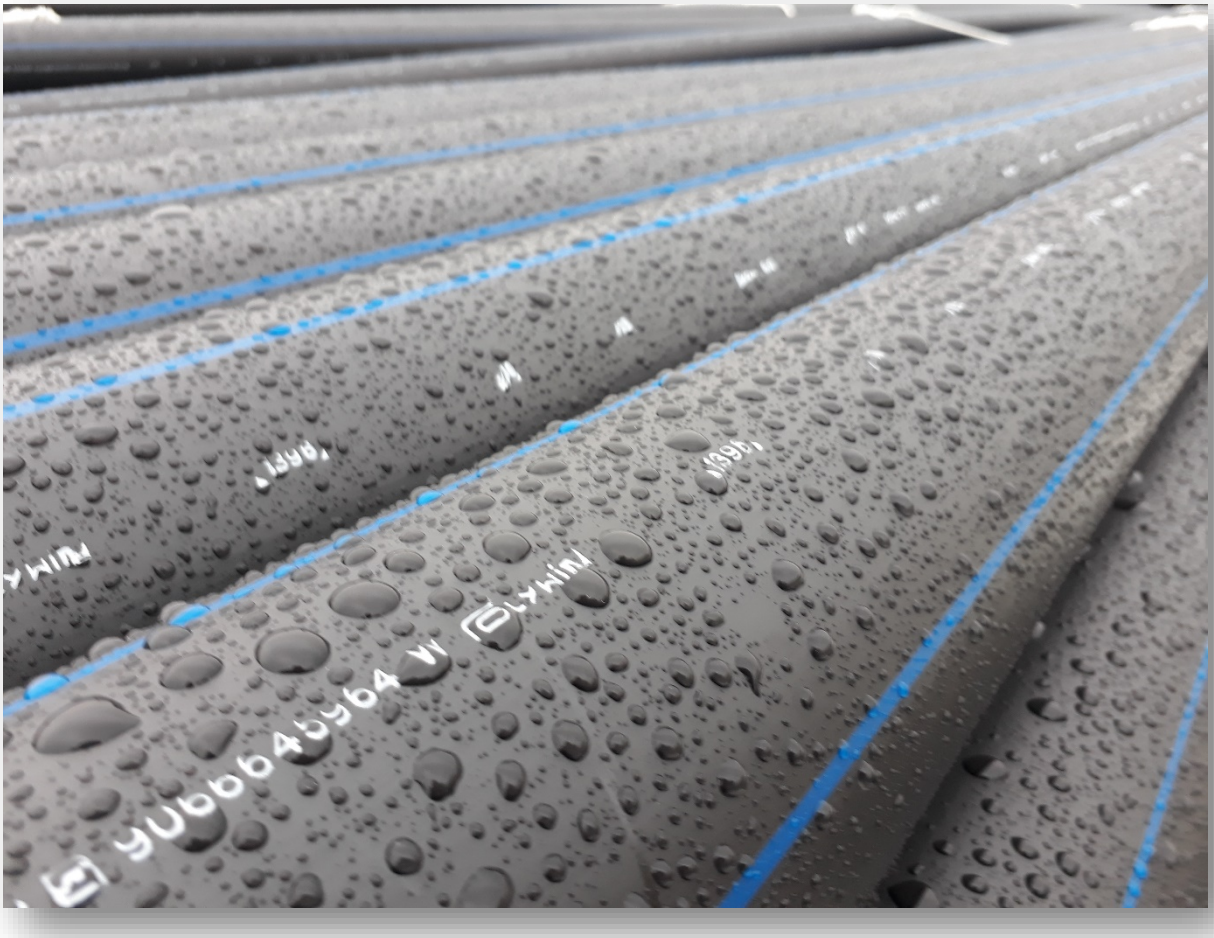
شرکت پلیمر آوا نوین ایرانیان در حال حاضر دارای ۴ خط تولید فعال می باشد که مشخصات آنها به شرح زیر است:

ردیف	نام خط تولید	کشور	تاریخ	ظرفیت
۱	خط ۱۰۲ تا سایز ۸۰۰، TECNOMATIC	ایتالیـا	۲۰۱۷	۱۲۰۰ کیلو در ساعت
۲	خط ۱۰۴ تا سایز ۲۵۰، KUATRO-PLAST	ترکیه	۲۰۱۶	۵۵۰ کیلو در ساعت
۳	خط ۱۰۵ تا سایز ۶۳، KUATRO-PLAST	ترکیه	۲۰۱۶	۳۵۰ کیلو در ساعت
۴	خط شماره ۱۰۱، DROSSBACH	آلــمان	۲۰۰۴	۱۱۰۰ کیلو در ساعت

۳.۲.۳. برنامه نگهداری و تعمیرات

نگهداری از تجهیزات تولید و آزمایشگاه از ضرورتهای اصلی شرکت جهت اطمینان از تولید محصول با کیفیت می باشد. چرا که نبود یک سیستم جامع تعمیرات و نگهداری منجر به تولید محصول ناسالم و افزایش هزینه های ناشی از ضایعات و خسارات جبران ناپذیر برای شرکت می شود. با این نگاه و در راستای نیازهای سیستم مدیریت کیفیت شرکت، برنامه نگهداری و تعمیرات تجهیزات، ماشین آلات و ابزارها توسط واحد فنی تدوین و بر اساس برنامه اجرا و مستندات آن در مدارک شرکت بروز رسانی می شود.

۳.۳. فرآیند تضمین کیفیت



با توجه به اهمیت مقوله کیفیت محصولات در خط مشی و سیاست شرکت پلیمر آوا نوین ایرانیان ، این شرکت از یک آزمایشگاه مجهز و متناسب با نیاز استاندارد ملی ایران IGS و INSO14427-2 و INSO 9116-3 و DIN 8074 ، که توسط پرسنل مجرب و آموزش دیده اداره می شود، بهره می برد. پرسنل آزمایشگاه علاوه بر تجربه کاری در

آزمایشگاه لوله های پلی اتیلن دارای گواهینامه رسمی از موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی هستند. همچنین آزمایشگاه این شرکت نیز دارنده گواهی آزمایشگاه همکار از این اداره می باشد. با توجه به تاکید مدیران ارشد شرکت بر بحث کیفیت، با هدف کسب گواهینامه ISO 17025 آزمایشگاه، این شرکت با انجام ممیزی های لازم در این خصوص و مطابق برنامه ریزی های صورت گرفته در سال ۱۳۹۵ به این مهم دست یافت.

کنترل کیفیت محصولات در سه مرحله انجام می شود:

۱. **کنترل کیفیت مواد اولیه قبل از تولید محصول:** آزمایشگاه شرکت مسئولیت کنترل مواد اولیه از بدو ورود به کارخانه را بر عهده دارد. موادی که پاسخگوی استانداردهای مورد نیاز نباشند بلافاصله مرجوع خواهند شد. همچنین، استفاده از مواد بازیافت شده پلی اتیلن در تولید لوله، علی رغم مجاز بودن تا درصد مشخصی، به طور کلی در شرکت پلیمر آوا نوین ایرانیان ممنوع می باشد.

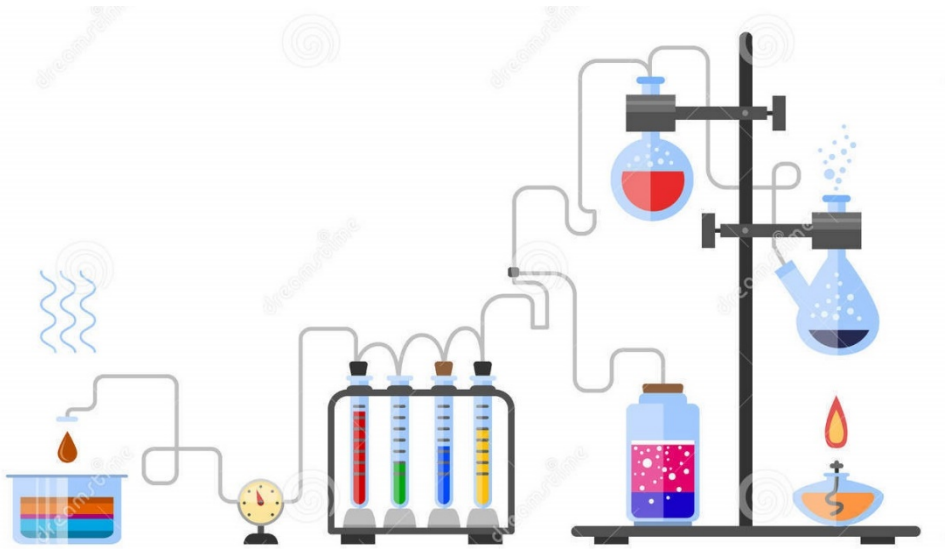
۲. **کنترل کیفیت در حین تولید محصول:** پرسنل تولید در ابتدای شروع به کار در شرکت، با گذراندن دوره های آموزشی ضروری با کنترل کیفیت محصول در حین تولید آشنا می شوند. علاوه بر کنترل توسط پرسنل تولید، خطوط تولید شرکت مجهز به سیستمهای پیشرفته کنترل کیفیت شامل سیستمهای کنترل وزن واحد متر لوله (**Gravimetric**) و سیستمهای کنترل قطر و ضخامت لوله (**Ultrasonic**) می باشد تا از تولید محصول مطابق استاندارد ، اطمینان کامل حاصل شود.

۳. **کنترل کیفیت پس از تولید و قبل از ورود به انبار محصول:** آزمایشگاه شرکت، با کمک تستهای ضروری، کیفیت محصولات تولید شده را قبل از صدور اجازه ورود به انبار کنترل و مستندات لازم را در این خصوص ثبت می کند؛ به طوری که هرگونه محصول نامنطبق با استانداردها قابل ردیابی در تولید بوده و دلایل آن قابل بررسی باشد.

۳.۳.۱. لیست آزمایشهای کنترل کیفیت

لیست آزمایشها و مشخصات آنها که در آزمایشگاه شرکت انجام می شود به شرح جدول ذیل می باشد:

ردی	شرح آزمایش	عنوان لاتین	استاندارد
۱	آزمون شاخص جریان مذاب	MELT FLOW INDEX M.F.I.	ISIRI6980 ISO 1133
۲	آزمون تعیین دانسیته	CONVENTIONAL DENSITY	ISO 1183 ISIRI 7090-1
۳	آزمون تعیین درصد کربن (دوده)	CARBON BLACK CONTENT	ISIRI 7175-2 ASTMD 1603
۴	آزمون فشار هیدرو استاتیک	HYDROSTATIC	EN 921 ISIRI 7175-4
۵	آزمون فشار ترکیدگی	BURST	ISIRI 7175-4 ASTMD 1599
۶	آزمون برگشت حرارتی	HEAT REVRESION	ISIRI 7175-3 ISO 2502
۷	آزمون کشش	TENSILE	ISO 6259
۸	آزمون پراکنش و توزیع دوده	CARBON BLACK DISPERSION	ISIRI 7175-6
۹	آزمون تعیین زمان اکسیداسیون القایی	OXIDATION INDUCTION TIME O.I.T.	ISIRI 7189-6
۱۰	اندازه گیری ابعاد و بررسی ظاهری لوله	GENERAL & GEOMETRICAL CHARACTERISTICS	ISIRI 1331 ISIRI 7175-1
۱۱	آزمون مقاومت در برابر رشد ترک ناشی از تنش و عوامل محیطی	(E.S.C.R)	ISIRI 7175-8



۳.۳.۲. لیست تجهیزات آزمایشگاه

ردیف	نام دستگاه	تعداد	مدل	شرکت سازنده	نوع تست	کشور سازنده
۱	دستگاه MFI	1	GT-7100-MIH	GOTECH	شاخص جریان مذاب	تایوان
۲	دستگاه کشش	1	DBBP-2t	SANTAM	کشش(Tensile)	ایران
۳	دستگاه چگالی سنج	1	-	BON AFZAR	چگالی(Density)	ایران
۴	دستگاه DSC	1	ZF-DSC-D2	NABCO	تست اکسیداسیون(OIT)	تایوان
۵	کوره الکتریکی	1	TC4L-Z4R	BON AFZAR	درصد دوده (کربن)	ایران
۶	میکروسکوپ	1	2005B	BON AFZAR	اندازه گیری پخش دوده	تایوان
۷	دستگاه مولد فشار	4	12 LINE	IPT	تست هیدرو استاتیک و تست ترکیدگی(BURST)	آلمان
۸	دستگاه Squeeze	1	SURS1000	SANAF	Squeeze off	ایران
۹	یخچال آزمایشگاهی	1	JTLR560	JAL TAJHIZ	آماده سازی نمونه Squeeze off	ایران
۱۰	ترازوی دیجیتال0.0001g	1	HR-200	A&D	اندازه گیری دانسیته	ژاپن
۱۱	دستگاه آون	1	BF-55	FAN AZMA GOSTAR	تست برگشت حرارتی و ESCR	ایران
۱۲	حمام روغن	1	ESCR10	SANAF	ESCR	ایران
۱۳	دستگاه شیارزن	1		SANAF	تهیه نمونه تست ESCR	ایران
۱۴	دستگاه Ring Stiffness	1	SURS1000	SANAF	مقاومت حلقوی	ایران
۱۵	دستگاه Crush	1	SURS1000	SANAF	لهیدگی	ایران
۱۶	کولیس دیجیتال 0.01 mm	1	CD-6CSX	MITUTOYO	اندازه گیری قطر و ضخامت	ژاپن
۱۷	کولیس ورنیه ای 0.02mm	1	0-600mm	ALTON	اندازه گیری قطر و ضخامت	تایوان
۱۸	میکرومتر۲۵-۰میلیمتر	1	M110-25	MITUTOYO	اندازه گیری ضخامت	ژاپن
۱۹	میکروسکوپ	1	2005B	BON AFZAR	اندازه گیری پخش دوده	تایوان
۲۰	سیرکومتر۱۱۵-۱۵میلیمتر	1	C115	IPT	اندازه گیری قطر خارجی	آلمان
۲۱	سیرکومتر۲۳۰-۱۰۰میلیمتر	1	C230	IPT	اندازه گیری قطر خارجی	آلمان
۲۲	سیرکومتر۳۳۰-۲۰۰میلیمتر	1	C330	IPT	اندازه گیری قطر خارجی	آلمان
۲۳	سیرکومتر۵۱۰-۳۰۰میلیمتر	1	C510	IPT	اندازه گیری قطر خارجی	آلمان
۲۴	ترمومتر دیجیتالی	1	TM -916	LUTRON	اندازه گیری دقت دمای دستگاه ها	تایوان
۲۵	کپی فرز	1	OZCELIK	-	تهیه دمبل فرم تست کشش	ترکیه
۲۶	گیج بلاک	1	30 پارچه	-	اندازه گیری دقت وزنی	روسیه
۲۷	گیج بلاک	1	83 پارچه	-	اندازه گیری دقت ابعادی	روسیه

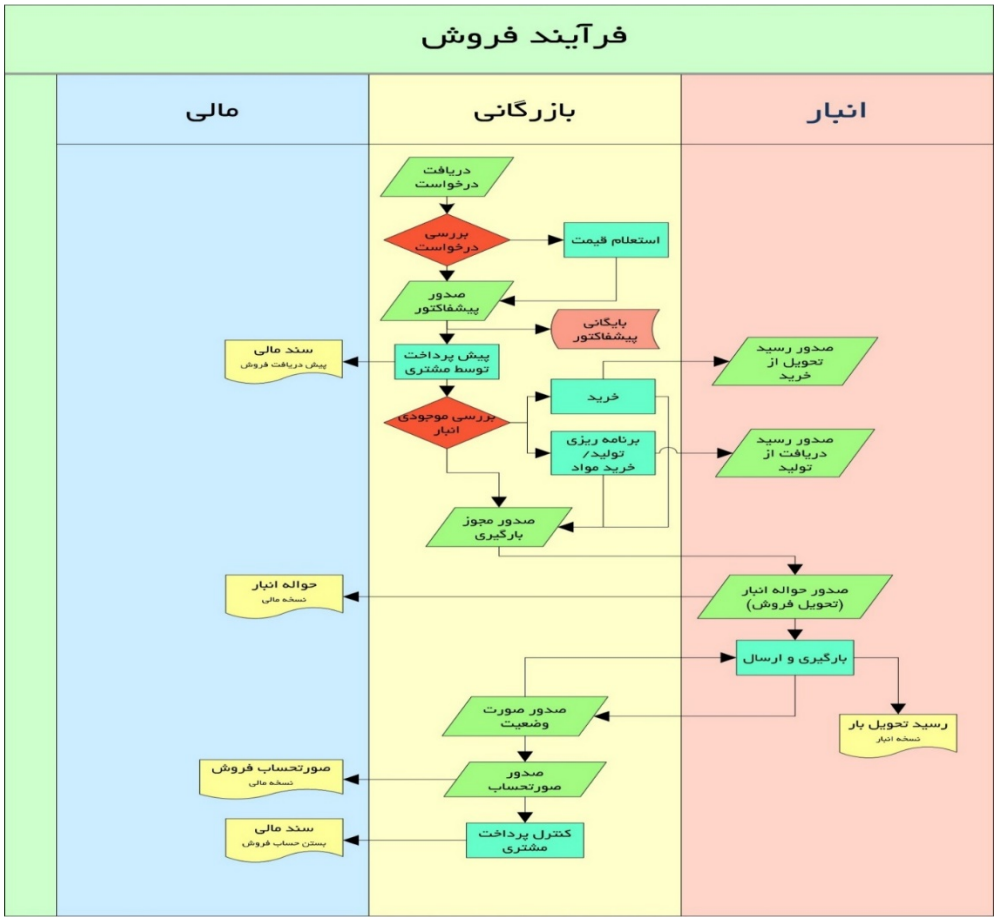
۳.۳.۳. استانداردهای تولید محصول

* استاندارد EN 1555-2001 , پارتهای ۱ الی ۷ جهت لوله و اتصالات مورد مصرف در صنایع گاز
* استاندارد IGS – MS – PL – 014جهت لوله و اتصالات پلی اتیلن مورد مصرف در صنایع گاز
* استاندارد EN 743 .1994
* استاندارد EN 921 .1994
* استاندارد EN 496
* استاندارد EN 638
* استاندارد EN 12106
* استاندارد DIN 728 .1997
* استاندارد ISO 13480 .1997
* استاندارد ISO 1133
* استاندارد ISO 1183
* استاندارد ISO 4437
* استاندارد DIN 8074
* استاندارد DIN 8075
* استاندارد ISIR 1331
* استاندارد INSO 14427-2
*استاندارد INSO 9116-3

۳.۴. فرآیند فروش

مسئولیت فروش محصولات در پلیمر آوا نوین ایرانیان بر عهده واحد بازرگانی می باشد. این واحد با **رویکرد مشتری مداری** که از مهمترین ارزشهای سازمانی شرکت می باشد، دارای پرسنل مجرب و با سابقه بیش از ۲۰ سال در این صنعت می باشد.

فرآیند فروش با دریافت نیازهای مشتری آغاز شده و پس از ارسال پیشنهاد فروش و تایید آن توسط مشتری دستور برنامه ریزی برای تولید محصول در اسرع وقت و یا حواله بارگیری به واحد انبار صادر می شود. پس از بارگیری محصول و توزین در داخل شرکت و کنترل وزنی بار، محموله جهت تحویل به محل مورد درخواست مشتری ارسال و رسید می شود.



۳.۴.۱. محصولات شرکت پلی ویـــن

- لوله پلی اتیلن گازرسانی تا سایز ۲۲۵ میلیمتر
- لوله پلی اتیلن آبرسانی تا سایز ۸۰۰ میلیمتر
- لوله پلی اتیلن آبیاری جانبی ۱۲ تا ۳۲ میلیمتر
- لوله های فاضلابی کاروگیت ۲۰۰ و ۲۵۰ میلیمتر